
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 2020 is een dikvloeibaar, vulstofbevattend, oplosmiddelvrij tweekomponentenkleefmiddel op epoxydharbasis met een gemodificeerde polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weerbestendige verklevingen.
- goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verklevingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verklevingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gas-ondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- uitstekend voor verklevingen van oplosmiddelgevoelige materialen (bv. styropor, ABS)
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 55**

Gebruik:

AKEPOX 2020 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie aangewend; voor verklevingen van natuursteen (marmer, graniet, kalksteen en aanverwanten), als van kunststeen of bouwstoffen (terrazzo, beton) met elkaar of met staal.

Door zijn stabiele structuur kan het product ook voor verticaal werk tot een laagdikte van 2mm aangebracht worden; er kunnen zeer oneffen oppervlakken aan elkaar gelijmd worden.

Op horizontale oppervlakken kunnen bv. groeven en boorgaten opgevuld worden, die metaalversterkingen en ankers vasthechten.

Met AKEPOX 2020 kunnen ook andere materialen verlijmd worden zoals kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele anderen. Met AKEPOX 2020 bedekte metalen delen zijn zeer goed beschermd tegen corrosie.

Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 2020 zijn polyolefine (PE,PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 40-50min (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen.
transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7

dagen.

5. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- geschikt voor verlijming van dragende constructiedelen, echter moet bij het gebruik de relevante normen zoals DIN 18516 deel 1 en deel 3 of DIN 2304 nageleefd worden.
- metalen ondergronden direct voor de verlijming ruw maken om zo een betere hechting te krijgen.
- enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen "AKEMI vloeibare handschoen" gebruiken.
- verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling en is daardoor niet geschikt voor zichtbare verklevingen op lichte of witte ondergrond.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij cartouches enkel de originele AKEMI® mengkoppen gebruiken

Technische gegevens:

1. component A + B: kleur: licht-grijs
 dichtheid: ca. 1,52g/cm³

2. verwerkingstijd:

- a) vermenging uit 100g component A + 50g component B

 bij 10°C: 110-120min

 bij 20°C: 40- 50min

 bij 30°C: 20- 30min

 bij 40°C: 10- 20min

- b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

 20g component A + 10g component B:60-70min

 50g component A + 25g component B:50-60min

 100g component A + 50g component B:40-50min

 300g component A + 150g component B:35-45min

3. verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C

(Shore D-Härte)

3uur	4uur	5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
-	33	35	54	65	72	80

4. mechanische eigenschappen:

 buigvastheid DIN EN ISO 178: 50-60 N/mm²

 trekvastheid DIN EN ISO 527: 20-30 N/mm²

5. chemicaliën bestendig:

wateropname DIN 53495	<0,5%
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand
ammoniak 10%ig	bestand
natriumloog 10%ig	bestand
zoutzuur 10%ig	bestand
azijnzuur 10%ig	beperkt bestand
mierenzuur	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

6. opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten, originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 04.20