
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX® 5010 Coloured is een gelachtig, oplosmiddelvrij tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een cycloaliphatische polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- Verschillende kleuren
- zeer geringe neiging tot vergelen
- gemakkelijk doseer- en mengbaar door het hulzensysteem
- gel-achtige consistentie daardoor stabiel
- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weersbestendige verklevingen.
- Goede temperatuurstabiliteit: van -20°C tot 60-70°C bij belaste verlijmingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verlijmingen
- kleeflaag goed vormbestand
- geringe tendens tot moeheid
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasdoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- Goede electrisch isolerende werking
- goede hechting op licht vochtige steen
- geschikt voor verlijming van oplosmiddelgevoelige materialen (vb. styropor, ABS)
- na de doorharding is het product onschadelijk voor de gezondheid bij contact met levensmiddelen; bevestigd door onderzoek bij LGA Nürnberg
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 30**

Gebruik:

AKEPOX® 5010 Coloured wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie gebruikt voor het zichtbaar, op kleur en weersbestendig verlijmen van natuurstenen (marmer, graniet), technische keramiek evenals kunststenen en bouwmaterialen (terrazzo, beton). Door zijn soepele, gel-achtige consistentie kunnen zeer dunne lijmvoegen bekomen worden en is het product ook goed te gebruiken voor verticale toepassingen. Met AKEPOX 5010 Coloured kunnen ook andere materialen verlijmd worden zoals kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele andere stoffen. Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 5010 Coloured zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiveren en licht ruw maken.
2. hulzendop verwijderen, huls in het pistool leggen, de greep zolang bedienen tot er uit beide openingen materiaal uitkomt, dan eventueel mengkop opsteken.
3. bij gebruik zonder mengkoppen moeten beide componenten goed vermengt worden.
4. de vermenging blijft ca. 20-30 min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8 uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16 uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).

5. gereedschap kan gereinigd worden met de AKEMI® nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

Bijzondere tip:

- geschikt voor verlijming van dragende constructiedelen, echter moet bij het gebruik de relevante normen zoals DIN 18516 deel 1 en deel 3 of DIN 2304 nageleefd worden.
- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen en volledige vermenging bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen; overtollig component A of component B werken als weekmaker, dwz kunnen tot randzoneverkleuring leiden.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de uitgeharde lijm neigt bij permanente temperatuurinwerking boven 50°C tot vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- De A-component neigt in geringe mate tot kristallisatie (honing-effect). Door verwarmen kan het product weer verwerkbaar gemaakt worden.
- De duurzaamheid van de verlijming hangt sterk af van de te verlijmen natuursteen: silicatisch gebonden natuurstenen verhouden zich beter dan carbonatisch gebonden natuurstenen.

Veiligheidsaankwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Technische gegevens:

1. Kleur (component A + B) : transparant CC2200, wit CC1130, wit CC1100, creme CC1670, grijs CC1830, grijs CC1880, zwart CC1000, zwart CC1020, beige CC1720, beige CC1735, kakhi CC1920, bruin CC2060
2. Dichtheid (component A + B): ca. 1,16g/cm³
3. verwerkingstijd:
 - vermenging uit 100g component A + 50g component B
 - bij 10°C: 60-70 min.
 - bij 20°C: 20-30 min.
 - bij 30°C: 10-15 min.
 - bij 40°C: 5-10 min.
4. mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN 53452	60-70 N/mm ²
trekvastheid DIN 53455	30-40 N/mm ²
5. chemicaliën bestendigheid:

wateropname DIN 53495	<0,5%
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand

ammoniak 10%ig	bestand
natriumloog 10%ig	bestand
zoutzuur 10%ig	bestand
azijnzuur 10%ig	beperkt bestand
mierenzuur 10%ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 08.20