
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

Anti-Stain Coating 2015 is een long-lasting oplosmiddelvrije tweecomponenten deklaag op polymeerbasis. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- Eenvoudige dosering en menging door afgestemd systeem (zie gebruiksaanwijzing)
- Gemakkelijk te verwerken door vloeibare consistentie
- Zuinig in verbruik door dunne laag
- Loopt niet af aan de zijden
- Spanningsvrije uitharding
- Zeer goed weersbestand
- Zeer goede alkalibestendigheid
- Goede hechting op licht vochtige steen
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.
- Classificatie volgens de beroepscoöperatie van de bouw: **GISCODE: RE 01**

Gebruik:

Anti-Stain Coating 2015 wordt, in verbinding met kwartszand, gebruikt als deklaag op natuur- en kunststeentegels voor zowel de onderzijde als de zijkanten (5 kanten behalve de bovenzijde). Te gebruiken bij plaatsing in mortelbed zowel binnen als buiten. Deze bescherming aan de achterzijde verhindert uitbloeiingen, verkleuringen en afbladderen door opstijgend vocht. Vermijdt vlekvorming door foutieve substructuur. Het kwartszand in de deklaag dient als hechtingsbrug aan de mortel.

Gebruiksaanwijzing:

A. Emmers

1. Het spandeksel van de emmers verwijderen en beide componenten omroeren.
2. Het spandeksel met pomp op de emmer vastzetten. De pomp zolang bedienen tot er materiaal uitkomt.
3. Twee delen component A worden met één deel component B d.m.v. de pompen in de mengbeker gedoseerd en aansluitend vermengt, tot een homogene kleurtoon wordt bereikt.
4. Vervolg bij punt 4. blikken

B. Blikken

1. Het deksel van de blikken verwijderen en beide componenten goed roeren.
2. Component B volledig in het blik van component A doen en mengen tot een homogene kleurtoon wordt bereikt.
3. Eventueel met een uitgietskop werken om de blikken leeg te gieten.
4. De vermenging blijft ca. 20-30 minuten (20°C) verwerkbaar.
5. Het vermengde product met een roller met korte haren verdelen op de rugzijde en de zijkanten van de zuivere, droge en duurzame platen. De zijvlakken maximaal 2/3 instrijken; hoek van de roller ca. 45°.

6. Verbruik ca. 150 tot 200 g/m², afhankelijk van de ruwheid en poreusiteit van de steen.
7. De ingesmeerde platen volledig met gewassen kwartzzand (korrel 0,6 tot 1,2mm) bezanden. De bezande platen kunnen bij plaatsgebrek op elkaar gestapeld worden. We raden aan om een folie uit bv. PE, PP tussen de platen te steken. Verbruik kwartzzand ca. 800 – 1000 g/m²
8. Na ca. 6–8 uren (20°C) zijn de oppervlakken droog, na 16–20 uren (20°C) belastbaar t.t.z. zijn de platen klaar om te leggen. Maximale vastheid na 7 dagen (20°C)
9. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
10. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
11. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
- Reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- Bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- Bij ijzerhoudende materialen heeft men een reducering van roestvlekken of kunnen deze vermeden worden.
- De oppervlakken kunnen nadien geïmpregneerd worden.
- Reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)

Technische gegevens:

1. component A + B:
 kleur: grijs
 dichtheid: ca. 1,4g/cm³
2. verwerkingstijd:
 - a) vermenging uit 100g component A + 50g component B
 - bij 20°C: 20- 30min
 - bij 30°C: 10- 15min
 - b) bij 20°C en verschillende kwantiteit

100g component A + 50g component B:	20-30min
200g component A + 100g component B:	20-30min
400g component A + 200g component B:	15-25min
600g component A + 300g component B:	15-25min
3. theoretisch verbruik:

blikken 900g:	ca. 4-6m ²
emmers 15kg:	ca.75-100m ²
4. opslag: ca. 1 jaar in goed gesloten, originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van verschillende invloedfactoren zijn deze toelichtingen alsook mondelinge of schriftelijke aanwijzingen niet bindend. De gebruiker is verzocht eigen stalen en proeven te maken; hierbij telt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats.

TMB 03.17